



Ecology and Combustion



株式会社エコム
Ecology and Combustion Inc.

本 社 ・ 研 究 所

〒431-2103 浜松市北区新都田 4-5-6 (浜松テクノポリス内)
TEL : 053-484-1122 FAX : 053-484-1124 E-mail : ecom@ecom-jp.co.jp
<http://www.ecom-jp.co.jp>

第 3 エンジニアリング工場

〒434-0041 浜松市浜北区平口字姥ヶ谷 5281-3
TEL : 053-585-6661 FAX : 053-585-6662

ロ サ ン ゼ ル ス 事 務 所

(USA) #23342 South Pointe Drive G Laguna Hills CA92653-1422



ISO14001:2004



株式会社エコム
Ecology and Combustion Inc.

熱 技 術 総 合 エ ン ジ ニ ア リ ン グ

「共に育つ」その思いとともに、第二創業期へ

当社がめざすところは、「さすが、プロはちがう」とお客様をうならせるプロ集団になることです。

それには会社を構成するひとりひとりが、自分の能力を磨き日々進歩することを心がけなければなりません。

目標、計画、実行の積み重ねにより実力を培い、新技術・新技法を誰よりも早く吸収すること。

そして知識・技能・人格ともにすぐれた社会人になることができれば、

大きな財産となり会社の業績もおのずと拡大することでしょう。

会社はそのため最大限のバックアップをしていきます。

そして省エネルギー技術をひろめ、地球環境の健全化に寄与し、

社員・会社・社会が充実感と満足感にあふれ、共に育って行く会社にする事が私の目標です。

代表取締役社長 高梨 允



第3エンジニアリング工場

沿 革

- 1985年 ○ 湖南工業団地(浜松市馬郡町)に“株式会社正英パンス”設立
- 1990年 ○ 本社を現在の都田テクノポリスに移転
- 1999年 ○ ISO14001取得
- 2003年 ○ 静岡中小企業経営革新支援企業に認定
- 2004年 ○ 会社設立20周年を機に社名を“株式会社エコム”に改名
- 2006年 ○ 資本金を5000万円から8800万円に増資
- 2007年 ○ 第3エンジニアリング工場 完成



本社・研究所

会社概要

所 在 地	[本社・研究所] 〒431-2103浜松市北区新都田4-5-6(浜松テクノポリス内) [第3エンジニアリング工場] 〒434-0041浜松市浜北区平口字姥ヶ谷5281-3 [ロサンゼルス事務所] (USA) #23342 South Pointe Drive G LagunaHills CA92653-1422
設 立 代 表 業 社 資 本 金 登 録	1985年8月1日 代表取締役社長 高梨允 熱技術総合エンジニアリング 「共 育」 8,800万円 一般建設業許可 静岡県知事許可(般-16) 第033160号 ・電気工事業 ・管工事業 ・機械器具設置工事業
取 引 銀 行 規 模	三菱東京UFJ銀行 浜松支店、浜松信用金庫 都田支店、商工中金 浜松支店 [本 社 ・ 研 究 所] 敷地／ 3,300㎡ 建物／延2,200㎡ [第3エンジニアリング工場] 敷地／10,000㎡ 建物／延1,800㎡
社 内 有 資 格	甲種ガス主任技術者、甲種危険物取扱主任者、公害防止管理者、液化石油ガス設備士 高圧ガス販売主任者、一級・二級管工事施行管理技師、有機溶剤作業主任者 一級ボイラー技師、電気工事士、玉掛技能者、電気主任技術者、ガス溶接技能者 乾燥炉作業主任者、エネルギー管理士(熱管理士、電気管理士) 第3種電気主任技術者 床上操作式クレーン運転技能者、小型移動式クレーン技能者、アーク溶接技能者 機械設計技術者、その他

エコムは加熱設備を通して、CO₂削減に配慮した製品開発を行い、環境問題に積極的に取り組みます。



エコムのものづくり

工場から排出されるCO₂をいかに削減するか。そしていかに排熱を回収してエネルギー効果を導くか。エコムは加熱設備を設計する際、このような付加価値を提案いたします。そして自社工場で設計・施工・試運転を実施し、お客様の要望するオンリーワン製品を形にしていきます。これがエコムのものづくりです。



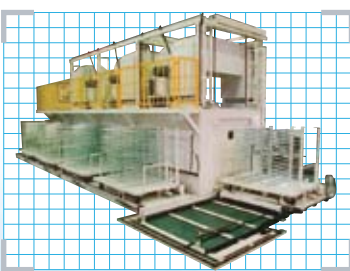
エコムの設計思想

エコムでは製品設計の際、「省エネルギーであること」を必ず視野に入れます。例えば、対象物を急速昇温することで処理時間を短縮したり、最適な熱回収システムの設計、そして排熱回収バーナーを用いて省エネルギー効果を狙うなど、加熱設備に「CO₂削減」という付加価値を加えます。

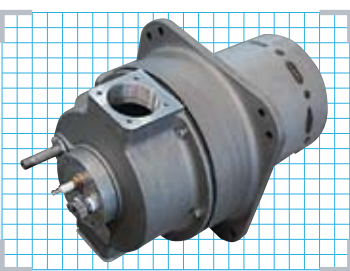


エコムの将来ビジョン

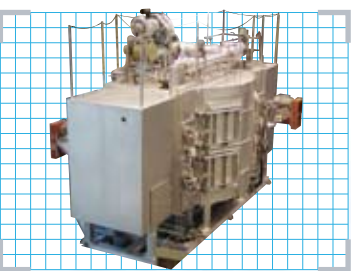
オーダーメイドの加熱設備はもちろん、エコムオリジナルの省エネルギー機器を自社開発しています。高い排熱回収効率を実現した省エネバーナー「エコネクスト」や、工場排熱を利用した「スターリングエンジン」の開発など、地球環境の改善、そしてCO₂の削減に向け、新規開発を進めています。



太陽光発電
モジュール加熱装置



熱交換器搭載型
省エネルギーバーナー



アルミ熱処理装置

事業領域

Business field

世の中に送り出される工業製品の多くは、その生産工程に加熱や乾燥といった「熱処理」が存在します。そのため、エコムの加熱設備は自動車、住宅、太陽光発電パネルなど、幅広い分野の生産工場に導入されています。また、そのほとんどの設備は受注生産で、一品一品お客様の要望を確実に具現化致します。



自動車分野

塗装

- ・塗装水切乾燥装置
- ・粉体、電着塗装乾燥装置
- ・塗装ブース給気加温装置

金属

- ・アルミ溶解保持炉
- ・T5,T6 アルミ熱処理装置
- ・金型予熱装置

環境

- ・自動車触媒乾燥・焼成装置

ガラス

- ・蛍光管ベイクング、塗装装置
- ・管球アニール炉

繊維

- ・ノンタッチドライヤー
- ・不燃布加熱成形装置



住生活分野

半導体

- ・遠赤ヒーター式基板乾燥装置

窯業

- ・セラミック焼成炉
- ・陶芸釜

食品

- ・連続炊飯器
- ・食器消毒乾燥装置
- ・連続式フライヤー

電気

- ・太陽光発電
モジュール加熱装置

樹脂

- ・テフロン焼成炉
- ・外壁材乾燥装置

印刷

- ・スクリーン印刷乾燥装置



環境分野

脱臭

- ・各種燃焼式脱臭装置
- ・NOx 処理装置
- ・VOC 溶剤回収装置

環境

- ・触媒脱臭機付生ゴミ処理装置

省エネルギー

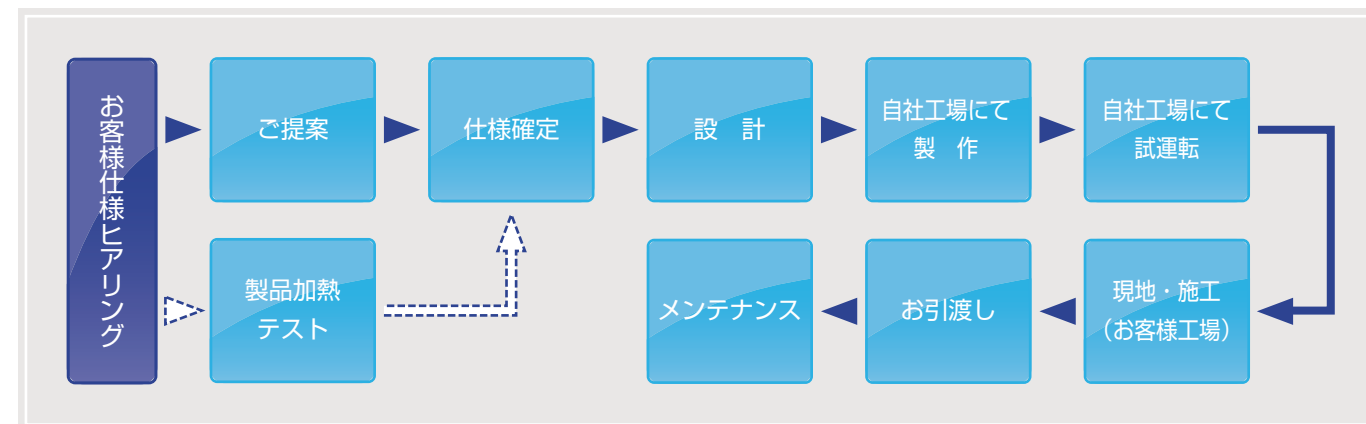
- ・排熱回収ガスバーナー

ワークフロー

Work flow

- ① スピード対応
- ② オンリーワンプランニング
- ③ 設計からメンテナンスまで

エコムでは、高度な燃焼技術を用いた、難易度の高い加熱設備を多数手がけております。
搬送などの前後装置も含め、高速で安定した生産設備をトータルにエンジニアリングいたします。



■ 製作・施工 MANUFACTURING / CONSTRUCTION

自社工場にて製作・試運転。現地施工は最短期間で

製作はもちろん、試運転まで自社工場で一貫してできることが大きな特徴です。炉体工事・電気・搬送系の確認、そして最終の燃焼調整後、試運転まで行い、お引渡しします。それにより、お客様工場における施工期間を大幅に短縮することが可能です。



施工範囲

- ・保温工事
- ・築炉工事
- ・製缶
- ・配管工事
- ・制御盤製作
- ・搬送系製作

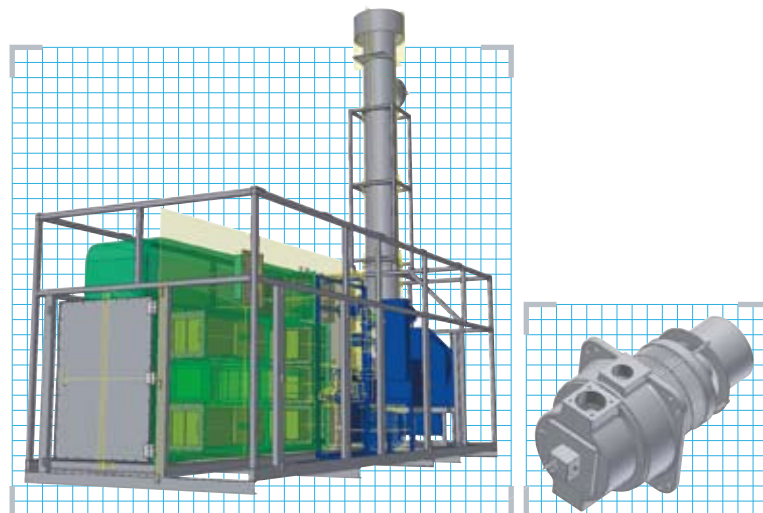
■ 設計 DESIGN

3次元CAD・CAEを活用した迅速且つ正確な図面の提供

機械設計では3次元CAD・CAEを活用。電気設計ではシーケンス回路からラダー図にて詳細を決定します。搬送などの前後装置も含め、高速で安定したオンリーワンの仕様をご提案いたします。

使用ソフトウェア

- [2D-CAD] ・ Auto CAD Mechanical 2009
- [3D-CAD] ・ Autodesk Inventor 2009
- ・ Solid works 2008
- [解析ソフト] ・ COSMOS Designer STAR 2007



■ メンテナンス MAINTENANCE

燃焼機器のプロ集団。信頼と実績のメンテナンス技術

バーナーのメンテナンスで創業したエコム。チーム一同、「メンテナンスこそがエコムの原点である」という認識を持っています。自社製はもちろん、他社製のバーナーもメンテナンス可能です。排ガスの成分分析、サーモグラフィーを用いた熱管理測定など、データに基づいた省エネ提案もいたします。

