

# 熱技術 NEWS

ニュース

May  
2019

Vol. 75

## 人間だけでなく熱設備にも「働き方改革」を！

新聞・テレビでも連日耳にする「働き方改革」。スタッフの負担を減らし、業務の効率化、生産力維持を図るこの施策は、今日多くの企業で導入されてきています。ではこの「働き方改革」、人間にだけ導入して満足していませんか？工場では人間のスタッフ以上に機械設備も働いています。「今までやっていたから」、「たぶんこれくらいだろう」と根拠のない条件で非効率な長時間労働を強いていないでしょうか。今こそ「設備の働き方」について考えてみましょう。

### ワークテストで根拠のある条件設定

人も設備も昔は正しかった働き方が、今も正しい働き方だとは限りません。長年やってきた条件であっても実は根拠がなかったり、改造や仕様変更で根拠が変わっていたりということがあります。既存の条件が本当に最適なのか、一度テストしてみることをお勧めします。

### 新素材でも最適条件でのスタート

新人育成の効率化と同じように、設備でも新たな素材やプロセスでの条件決定を効率化することが必要です。社内にテスト機がない、業務が忙しく、トライ＆エラーができないなどお困りの場合はエコムテストセンターにて条件、プロセスの最適化をお手伝いいたします。

### テスト機のダイバーシティ(多様な装置の活用)推進

当テストセンターでは、熱処理における最適な条件設定を実現するため、様々なテスト用加熱炉を用意しています。乾燥炉、焼成炉、熱処理炉などあらゆる工業炉に対応し、豊富な経験を持つエンジニアが、設備の抱える問題を捉え最適なソリューションを提供します。



遠赤外線ヒータ (EIR)



高速熱風循環炉 (550°C)



遠赤外線加熱炉 (連続式) (200°C)



台車式電気炉 (1,200°C)



過熱蒸気発生装置 (700°C)



ハイブリッド型アニール装置 (200°C)

ドイツ・デュッセルドルフの展示会に出展します！  
HALL 9 E31



[PR] コストダウン成功事例多数の加熱テスト



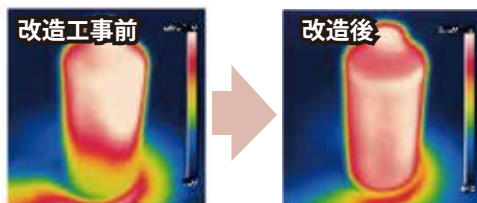
エコムテクニカルセンター、通称 ETC では、お客様が持ち込んだワークを経験豊富なスタッフと共に加熱テストを行うことができ、最適な熱処理条件を導き出すことができます。既存の熱処理と比較して 50%の省エネ、時間短縮に成功した事例もあります。設備導入前の条件出しにぜひご利用ください。

内容についてのお問い合わせは  
ecom@ecom-jp.co.jp

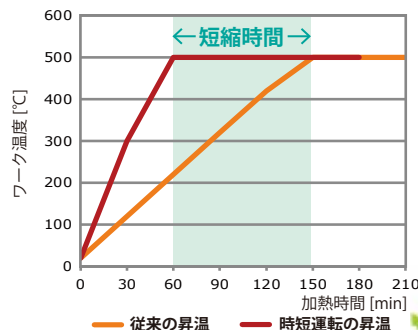
### 「時短・省エネ」事例

短時間で全体が昇温し、温度分布が均一となるため燃料などエネルギーの消費が少なくなり、時短と同時に省エネを図れます。

#### 温度精度の向上



#### 加熱時間の短縮



### 紹介 急な試作品製作や、規格外品の対応等も可能です。

試作開発品の製作など、少ロットの製作も承ります。製品仕様の確認や新規開発品のサンプルとしてご利用ください。素材の熱処理加工に最適な条件出しなどもそのままの流れから可能です。ぜひお問い合わせください！



株式会社エコム  
Ecology and Combustion Inc.

熱技術 ニュース

発行：株式会社エコム

URL : <http://www.ecom-jp.co.jp/>

本社・テクニカルセンター

〒431-2103 静岡県浜松市北区新都田 4-5-6  
TEL:053-484-1122 FAX:053-484-1124

第3エンジニアリング工場

〒434-0041 静岡県浜松市浜北区平口 5281-3