

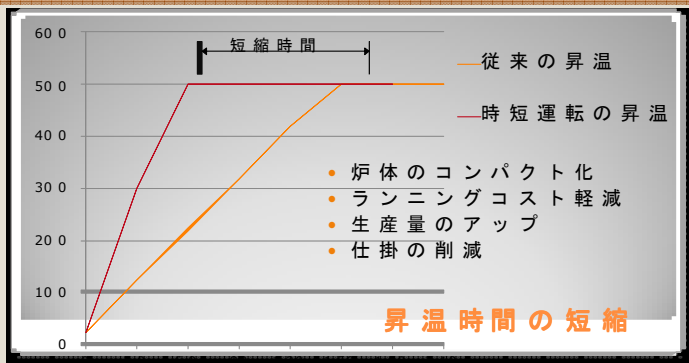


営業部1課 野牧 章臣

エコム社員が語る今月のコラム

皆さんこんにちは！営業部1課の野牧 章臣です。エコムでは、営業部にて熱設備全般の営業をしています。エコムに勤めてはや10年、ついに念願のマイホームを購入しました。休日になると、もうすぐ2歳になる愛娘を連れて我が家の建築現場を見学するのがお決まりになりました。いつもは営業として売る側の立場にいますので、買い手としての訪問はとても新鮮で新たな気づきを得ることができます。娘は大はしゃぎで、あちこち走りまわっています。危ないから走らないで。そして怪我しないで。嫁に叱られるの僕なんだから。それでは今月の熱技術ニュースです。

熱処理時間の短縮で省エネ+コストダウンしませんか？

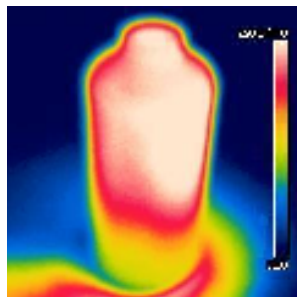


↑ ↑ ↑ 上のグラフを見てください。

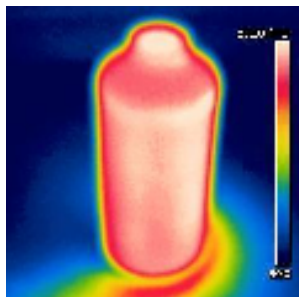
ワークを必要な温度に上昇させるための時間を短縮することができれば炉体のコンパクト化やランニングコストの低減、さらに生産量のアップを実現することができ、その結果、省エネ+コストダウンを実現することが可能です。

↓↓ ↓ 下の写真を見てください。

ある処理時間の段階において、ワーク熱分布が不均一だったものが、エコムによる炉体最適工事によって、ワーク熱分布が均一になっていることがわかります。まずは、エコムの炉内測定サービスを実施しませんか？御社にも熱処理の短縮をご提案させていただきます。



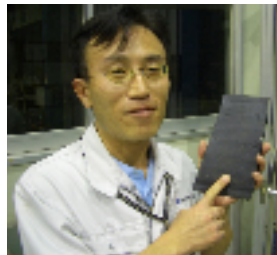
熱分布が均一でないのがわかる。



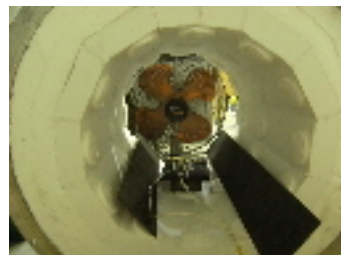
工事後は熱が全体に伝わり昇温しやすい。

エコムの熱処理ワークテストセンターに来ませんか？

エコムは4台ものテスト炉を保有する、熱処理ワークテストセンターを保有しているのですが、なんと加熱だけでなく、冷却テストも出来るんですよ。今回の案件は、ゴムの急速冷却のワークテストです。内容は150℃まで加熱されているタイヤのゴムを急冷させるというもの。通常は水冷後、別のラインで乾燥させるのですが、今回の実験では同一ラインで風を当てて冷却することにより省エネ・省スペースの実現を目的としています。まだまだ実験段階ですが実用化に向け鋭意努力中！熱のことでお困りならエコムまでご相談ください。(次回に続く)



サンプルを入念にチェックする船越マイスター



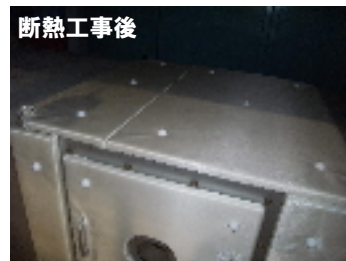
ゴムの前にファンをセットしてテスト開始。これなら場所いらす。

エコムの簡単断熱工事で省エネを実現！

熱設備のカンタン断熱工事で省エネ+コストダウンを実現します。例えば熱風発生機(下図写真参照↓↓)。断熱工事の前は設備の外壁温度は約100℃でした。ところが、たった2時間の断熱工事で外壁温度は30℃にまで低下。こうした断熱工事の結果、エネルギー効率が向上し、省エネ+コストダウンにつながります。御社の熱設備もエコムのカンタン断熱工事を実施しませんか？



断熱工事前



断熱工事後

省エネバーナー「エコネクスト」への交換工事で燃料ガス使用量半減！！

下の写真↓↓ ↓はアルミ保持炉のバーナーを、従来型バーナーからエコムの省エネバーナー「エコネクスト」に交換工事を行った事例です。この交換工事の結果、燃料ガス(都市ガス)使用量が何と月あたり8,000㎡も削減することができ、月額50万円もエネルギー使用コストを削減することができました。工事コストを含めても1年で償却することができ、コストダウンに貢献しています。



現場写真



エコネクスト外観